

भारत सरकार/Government of India
वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय/Ministry of Commerce & Industry
वाणिज्य विभाग/Department of Commerce
OFFICE OF JT. DIRECTOR GENERAL OF FOREIGN TRADE
संयुक्त महानिदेशक विदेश व्यापार का कार्यालय
3RD FLOOR, NIRMAN SADAN BHOPAL-462011

सेवा में/To,

मैसर्स/M/s. MOHINI HEALTH AND HYGIENE LIMITED
PLOT NO 109, SECTOR NO 3
INDUSTRIAL AREA, PITHAMPUR

DHAR
DHAR MADHYA PRADESH 454775

विषय- आयातक-निर्यातक कोड नम्बर आवंटित करना//Allotment of Importer-Exporter Code Number.

प्रिय महोदय/Dear Gentleman,

आपके आवेदन पत्र के संदर्भ में आपको आयातक-निर्यातक कोड संख्या [1109003005] आवंटित किया जा रहा है। कृपया इसकी अच्छी तरह जाँच लें। अगर इसमें कोई त्रुटि पाई जाती है तो उसे तत्काल इस कार्यालय के ध्यान में लाया जाए।

With reference to your application you have been allotted Importer-Exporter Code No [1109003005] Please check it properly. If there is any discrepancy, it may be brought to the notice of this office immediately.

कृपया पावती दें।/Please acknowledge receipt.

भवदीय/Yours faithfully

संलग्न: यथोपरि।

Enclosure: As above

स्थान:/Place :Bhopal

दिनांक:/Date :04.10.2017

(P.H. MORKHANDE)
विदेश व्यापार विकास अधिकारी/Foreign Trade Development Officer



भारत सरकार

GOVERNMENT OF INDIA

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय

MINISTRY OF COMMERCE AND INDUSTRY

OFFICE OF JT. DIRECTOR GENERAL OF FOREIGN TRADE

संयुक्त महानिदेशक विदेश व्यापार का कार्यालय
3RD FLOOR, NIRMAN SADAN BHOPAL-462011

आयातक-निर्यातक कोड (आईईसी) का प्रमाण-पत्र

CERTIFICATE OF IMPORTER-EXPORTER CODE (IEC)

(This is a computer generated certificate. The authenticity of this document may be verified by clicking on `View You link on the website of DGFT i.e http://dgft.gov.in)

1. नाम/User Name MOHINI HEALTH AND HYGIENE LIMITED

2. पता/Address PLOT NO 109, SECTOR NO 3
INDUSTRIAL AREA, PITHAMPUR
DHAR DHAR MADHYA PRADESH 4547753. उस व्यक्ति का नाम व पदनाम जिनका
फोटो ग्राफ अपलोड किया गया
है|Name and Designation of the
signatory applicant whose
photograph has been uploadedAVNISH BANSAL
DIRECTOR4. ब्रांच/डिवीजन/इकाईका पता, यदि कोई हो Branches
Address of the Branch/Div./Unit *** As per Branch List enclosed ***
if any

5. आईईसी संख्या/IEC Number 1109003005

6. जारी करने की तिथि/Date Of Issue 28.08.2009

7. स्थाई खाता सं.(पैन)/PAN AAGCM0811L

स्थान:/Place : Bhopal

(P.H. MORKHANDE)

दिनांक:/Date : 04.10.2017

विदेश व्यापार विकास अधिकारी/Foreign Trade Development Officer

(Issued From File.No./फा0सं0[11/04/131/80293/AM18/] से जारी दिनांक dated 29.09.2017)

टिप्पणी/Note: 1. आईईसी धारक के नाम, पता एवं संविधान में किसी भी परिवर्तन के मामले में आईईसी धारक इसी बीच आनुषंगिक परिवर्तन व तारीख से 90 दिन की अवधि की समाप्ति के बाद आईईसी के मद्दे आयात-निर्यात करने का पात्र नहीं होगा। जब तक ऐसे परिवर्तनों को संबंधित लाईसेंसिंग प्राधिकारी के पास आईईसी में प्रविष्ट करने हेतु प्रस्तुत करेगा/ In case of any change in the Name/Address or Constitution holder, the IEC holder shall cease to be eligible to Import or Export against the IEC after expiry of 90 days from the c such a change unless in the meantime, the consequential changes are effected in the IEC by the concerned Licensing Authority.

**Office of Jt. Director General of Foreign Trade
3rd Floor, Nirman Sadan 52-A, Area Hills Bhopal -462011**

**BRANCH LIST ANNEXED TO : File No. 11/04/131/80293/AM18/
Date : 29.09.2017**

IEC:1109003005 Party :MOHINI HEALTH AND HYGIENE LIMITED

Branch Code : 1	PLOT NO.109, SECTOR - III, INDUSTRIAL AREA, PITHAMPUR, DHAR DHAR MADHYA PRADESH454775
Branch Code : 2	105, APOLLO AVENUE, 30-B, OLD PALASIA, INDORE INDORE MADHYA PRADESH452018

**Date:04.10.2017
Place:Bhopal**

**P.H. MORKHANDE
Foreign Trade Development Officer**